

USŁUGI PROJEKTOWE  
*Hanna Szustecka*  
ul. Porzeczkowa 20  
96- 500 Sochaczew

**Dane do warunków technicznych podłączenia projektowanej sieci w m.: Niedarczów Górny  
Wieś, Niedarczów Górny Kolonia, Niedarczów Dolny Kolonia.**

1. Wodociąg projektowany w m. Niedarczów Górny Wieś, Niedarczów Górny Kolonia, Niedarczów Dolny Kolonia będzie zaopatrywany w wodę z ujęcia ze studni głębinowej przy Stacji Uzdatniania Wody w Wólce Gonciarskiej działki nr ew. 410/1, 410/2, 412, 407, 433 .
2. Wydajność SUW wynosi  $36\text{m}^3/\text{h}$ , zbiorniki wody zapasowej  $2 \times 100\text{m}^3$
3. Ciśnienie na wyjściu ze stacji 4,0 atmosfery
4. Ciśnienie w miejscu podłączenia projektowanego wodociągu msc. Dębniak wynosi 3,75-4,0 atmosfery
5. Sieć wodociągową należy zaprojektować z rur z tworzyw sztucznych PVC ciśnieniowych, na ciśnienie 1,0 MPa, rur PE100, SDR 11 PN16 przy projektowaniu robót metodą bezwykopową.
6. Przyłącza wodociągowe należy zaprojektować z rur PE100, SDR 11 PN16
7. Zasuwy sieciowe realizować na bazie n/w rozwiązań materiałowych:
  - Kadłub i pokrywa wykonane z żeliwa sferoidalnego w gat. min. EN-GJS 400-15.
  - Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć
  - Zasuwa powinna posiadać min. 2 uszczelnienia wrzeciona typu o-ring wewnątrz wymiennej mosiężnej wkrętki uszczelnienia trzpienia umieszczonej w pokrywie, zabezpieczonej przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym pod uszczelką górną oraz dodatkową uszczelką wargową (dolną) z gumy EPDM, umożliwiającą wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem i przy dowolnym położeniu klina.
  - Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości  $70 \pm 5^\circ\text{Sh}$ . prowadzony metodą wpust wypust w kadłubie zasuwy.
  - Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana lub zalana w klinie zasuwy.
  - Zabezpieczenie antykorozyjne wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki 250-500  $\mu\text{m}$  odporne na przebicie elektryczne 3kV.
8. Hydranty p.pożarowe realizować na bazie n/w rozwiązań materiałowych:
  - Korpus górny i komora zaworowa wykonane z żeliwa sferoidalnego w gat. min. EN-GJS 400-15; kolumna stalowa wewnątrz i zewnątrz ocynkowana ogniowo lub pokryta wewnątrz i zewnątrz farbą epoksydową o grubości powłoki 250-500  $\mu\text{m}$  dodatkowo hydranty nadziemne zabezpieczone przed działaniem promieniowania UV powłoką

poliestrową; trzpień ze stali nierdzewnej; rura trzpieniowa stalowa ocynkowana.

- Nakrętka trzpienia z gwintem trapezowym z mosiądzu utwardzonego – niewymienna, zaprasowana lub zalana w obudowie.
- Uszczelnienie tłoka w tulei prowadzącej z materiału nierdzewnego.

9. Nawiertki NWZ i NWZ/PE wykonane na bazie n/w rozwiązań materiałowych :

- Kadłub i pokrywa zasuw wykonane z żeliwa sferoidalnego w gat. min. EN-GJS 400-15; stopa z gwintem wewnętrznym z żeliwa sferoidalnego gat. min EN-GJS 400-15;
- trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym, w strefie uszczelnienia pozbawiony nacięć
- zasuw powinna posiadać min. 2 uszczelnienia wrzeciona typu o-ring wewnątrz wymiennej mosiężnej wkładki uszczelnienia trzpienia umieszczonej w pokrywie, zabezpieczonej przed wykręceniem pierścieniem ze stali nierdzewnej, umieszczonym pod uszczelką górną oraz dodatkową uszczelką wargową (dolną) z gumy EPDM, umożliwiającą wymianę oringów trzpienia pod pełnym ciśnieniem i przy dowolnym położeniu klina.
- Klin wykonany z żeliwa sferoidalnego nawulkanizowany wewnątrz i zewnątrz gumą EPDM lub NBR o twardości  $70 \pm 5^\circ \text{Sh}$ . prowadzony metodą wpust wypust w kadłubie zasuw.
- Nakrętka zawieszenia klina na trzpieniu – niewymienna, wykonana z mosiądzu, zaprasowana lub zalana w klinie zasuw.
- Opaska do rur stalowych i żeliwnych wykonana ze stali kwasoodpornej wyłożona gumą, śruby kute ze stali nierdzewnej z gwintem walcowanym.
- Obejma do rur PCV/PE wykonana z żeliwa sferoidalnego wyłożona gumą.
- Nawiertki NCS: Odejsia z gwintem G1 1/4" i G2".
- Montaż za pomocą śrub na rurach PVC, PE HD80 i PE HD100, wszystkich SDR o średnicach zewnętrznych 90, 110, 125 i 160mm.
- Możliwość wykonania przyłącza pod ciśnieniem bez potrzeby użycia dodatkowego oprzyrządowania.
- Kadłub, stopa i obejma nawiertki wykonane z żeliwa sferoidalnego gatunku min EN-GJS 400-15.
- Stopa i obejma w całości wyłożone gumą EPDM.
- Wiertło w całości wykonane ze stali nierdzewnej.
- Powstające w wyniku nawiercania wióry zostają uchwycone i zatrzymane wewnątrz wiertła.
- Trzpień monolityczny wykonany ze stali nierdzewnej.
- Uszczelnienie trzpienia nie mniej niż dwoma oringami i zabezpieczone uszczelką górną przed przedostaniem się zanieczyszczeń z zewnątrz.
- Tulejka uszczelniająca wiertła wykonana z mosiądzu.
- Zabezpieczenie antykorozyjne farbą epoksydową o grubości powłoki min 250  $\mu\text{m}$  odporne na przebicie elektryczne 3kV

WOJCI GMINY

*Teresa Pancerz-Pyrka*

mgr Teresa Pancerz-Pyrka